

Organismo accreditato
Accredited body

GEASS s.r.l.
Via Sospello, 49
10147 TORINO (TO) - Italia
www.geass.com



DT01470LAT/005

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Riferimento
Contact

Jonathan ZENUCCHI
Tel.: +39 011 2291578
E-mail: taraturelat@geass.com

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

01470 Calibration REV. 005
UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

<u>Massa</u> - Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI) (SMA-02) <u>Controlli metrologici</u> - Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale (SCM-01)	Via Sospello, 49 10147 TORINO (TO) Italia	A
<u>Massa</u> - Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI) (SMA-02) <u>Controlli metrologici</u> - Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale (SCM-01)	In esterno, presso Clienti	EXT

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

SEDE LEGALE

Via Guglielmo Saliceto, 7/9 - 00161 Roma
T +39 06 8440991 / F +39 06 8841199
accredia.it / info@accredia.it
C.F. / P. IVA 10566361001

SEDE OPERATIVA

Strada delle Cacce, 91 - 10135 Torino
T +39 011 328461 / F +39 011 3284630
segreteria@accredia.it

SEDE AMMINISTRATIVA

Via Tonale, 26 - 20125 Milano
T +39 02 2100961 / F +39 02 21009637
milano@accredia.it

Settore / Calibration field (SMA-02) **Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI)**

Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range (1)	Incertezza Uncertainty (2)(3)	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI)	Massa	n.a.	fino a 1 g	$6,9 \cdot 10^{-6}$	EURAMET cg-18 ver. 4.0	A, EXT
			da 1,1 g a 10 g	$1,1 \cdot 10^{-6}$		
			da 11 g a 100 g	$5,5 \cdot 10^{-7}$		
			da 101 g a 1 000 g	$4,7 \cdot 10^{-7}$		
			da 1,1 kg a 10 kg	$6,3 \cdot 10^{-7}$		
			da 11 kg a 30 kg	$5,3 \cdot 10^{-7}$		A
			da 10 kg a 60 kg	$6,1 \cdot 10^{-5}$		EXT
			da 10 kg a 100 kg	$6,1 \cdot 10^{-5}$		
			da 101 kg a 1 000 kg	$5,8 \cdot 10^{-5}$		
			da 1001 kg a 1 500 kg	$5,8 \cdot 10^{-5}$		

¹ Il campo di misura indica il valore della portata (carico massimo) dello strumento per pesare in taratura.

² L'incertezza relativa riportata rappresenta la migliore possibile nel campo di misura indicato. All'incertezza assoluta, desumibile dalla tabella, si deve sommare quadraticamente il contributo dovuto alla risoluzione dello strumento pari a 0,29 uf (unità di formato) sia al livello di carico che a piatto scarico.

³ Le diverse incertezze, a parità di campo di misura, sono determinate dall'utilizzo di campioni di riferimento con classi di precisione diverse.

Settore / Calibration field	(SCM-01) Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale				
Strumento Instrument	Condizioni Additional parameters	Campo di misura ⁽⁴⁾ Measurement range	Classe ⁽⁵⁾ Class	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI) (6)	Numero massimo di divisioni ⁽⁷⁾ :			Verificazione periodica in conformità alla procedura di cui all'Allegato II e Allegato III – scheda A del D.M. n. 93 del 21 aprile 2017	A, EXT
	600 000	fino a 600 g	I		
	100 000	da 0,6 kg a 30 kg	II		A
	10 000	da 30 kg a 60 kg	III		EXT
		da 30 kg a 1 500 kg	III		

Fine della tabella / End of annex

⁴ Il campo di misura indica l'estremo superiore del campo di pesatura parziale o, per strumenti con un solo campo di pesatura, il valore della portata (carico massimo) dello strumento NAWI in verificaione.

⁵ La Classe indicata è la migliore Classe che il laboratorio è in grado di verificare. Si intende quindi che il laboratorio è in grado di verificare strumenti classificati con numerazione maggiore o uguale a quella riportata.

⁶ Esclusioni:

- Strumenti ad equilibrio semiautomatico con masse a corredo interne
- Strumenti ad equilibrio semiautomatico con dotazione di masse a corredo esterne
- Strumenti meccanici ad equilibrio non automatico con dotazione di masse a corredo esterne

⁷ Il valore della divisione di verifica ("e" se singolo campo, "e_i" per il campo di pesatura i-mo) è dato dal rapporto tra l'estremo del campo di pesatura e il corrispondente numero massimo delle divisioni.