

BINDER WORLD

Edizione speciale ACHEMA 2018



Novità di prodotto

SVOLTIAMO
NEL
FUTURO



Novità di prodotto 2018

La famiglia BINDER continua a crescere –
Successo garantito per il vostro lavoro in laboratorio.



Camere climatiche con comandi intuitivi e di facile uso.



Incubatori a CO₂ con sportello esterno DuoDoor™ e porta in vetro apribili con una maniglia.



Ultracongelatori con sistema di sicurezza multi-livello.



Software APT-COM™ 4 per registrare, programmare e controllare.

PREFAZIONE DI PETER M. BINDER



Cari lettori di BINDER-WORLD,

da noi si respira aria di svolta. Non solo con i nostri apparecchi ci sforziamo sempre di offrire ai clienti le tecnologie più recenti, ma anche i nostri dipendenti devono poter lavorare in un ambiente moderno. È proprio questo ciò che abbiamo realizzato con la costruzione della “COMPETENCE FACTORY”, un capannone di produzione ultramoderno.

Abbiamo così creato le condizioni per innovativi processi di lavorazione e, al contempo, assicurato a lungo termine la produzione concentrata nel solo impianto di Tuttlingen. Le macchine intelligenti sostituiscono il lavoro umano nello svolgimento delle mansioni più pesanti, i processi di produzione più efficienti creano motivazione tra i dipendenti. La svolta nel futuro di BINDER ha molto a che fare con il progresso, e proprio perciò il reparto preposto allo sviluppo è così importante per noi. Vogliamo produrre le migliori camere di simulazione, questa è la nostra ambizione e per conseguire tale obiettivo siamo disposti a compiere ogni sforzo.

I risultati più recenti del nostro impegno vengono presentati all'ACHEMA. E potete esser certi che dietro ogni singola camera finita, che vedrete allo stand D78 del padiglione 4.1, c'è un lavoro meticoloso, coscienzioso e molto know how. Siamo fieri dei risultati che abbiamo saputo raggiungere solo lavorando in team. Anche i più moderni impianti di produzione non sono in grado di costruire una delle camere BINDER. Sono le persone a renderle prodotti assolutamente di punta! Qualità superiore che trova sempre riscontro in ogni loro applicazione.

Cordiali saluti

il Vostro Peter M. Binder

Indice

03	Prefazione: Peter M. Binder, CEO
04	BINDER all'ACHEMA
05	Svoltiamo nel futuro - le novità di BINDER
06	Incubatori a CO ₂
08	Ultracongelatori
10	Camere per test di celle e moduli
12	Camere climatiche di simulazione ambientale
13	Solid.Line - la nuova linea di prodotti
14	Camere climatiche per test di stabilità Solid.Line
15	Stufe di essiccazione/riscaldamento e incubatori Solid.Line
16	Software APT-COM™ 4
17	Assistenza tecnica BINDER
18	Case Study: Elastomeri termoplastici di Kraiburg TPE di Waldkraiburg

BINDER si presenta all'ACHEMA come azienda proiettata nel futuro



BINDER GmbH si sta muovendo a grandi passi verso il futuro. All'ACHEMA sono già visibili numerose novità.

Che cosa vi attende quest'anno all'ACHEMA?

Negli ultimi mesi da BINDER si è lavorato in modo davvero mirato in vista dell'ACHEMA, la Fiera leader mondiale dell'industria di processo dall'11 al 15 giugno a Francoforte. I visitatori dello stand D78 di BINDER, nel padiglione 4.1, possono già rallegrarsi per le nuovissime camere di simulazione da Tuttlingen con funzioni innovative. Quello che BINDER ha realizzato è davvero degno di attenzione!

Dietro lo sviluppo di ogni singolo apparecchio c'è il lavoro di un grande team, capace di trasformarlo in un prodotto di

qualità assolutamente superiore. Sotto la scritta BINDER si nasconde progresso e innovazione. Il socio gerente, Peter M. Binder, se ne convince addirittura in prima persona nel suo giro quotidiano

attraverso l'impianto produttivo. E chi abbia già percorso una volta il capannone di produzione di BINDER, capisce bene ciò che intendiamo. Qui il futuro è a portata di mano. Con il progresso nel bagagliaio, ci recheremo all'ACHEMA per presentarci sui 131 metri quadrati dello stand D78 nel padiglione 4.1. Sotto il segno del motto "Svoltiamo nel futuro", i visitatori potranno immergersi a fondo nel mondo moderno e innovativo di BINDER. E non ne resteranno delusi.

Oltre ai nuovi apparecchi della Solid.Line, vi è molto da scoprire, soprattutto il know how dei nostri competenti collaboratori. Vi aspetta anche un attraente gioco a premi. Guardatevi intorno, lasciatevi conquistare dal progresso, scoprite qualcosa di nuovo, e ammirate la nuova tecnologia BINDER. Non sarà facile dimenticarci. La nostra qualità lascerà il segno anche su di voi.



ACHEMA 11-15 giugno 2018

GIOCO A PREMI

GOLF e DIVERTIMENTO nello stand BINDER

Avreste sempre voluto possedere un grill WEBER?

Allora venite anche voi al nostro stand fieristico D78 nel padiglione 4.1

dell'ACHEMA. Basta un colpo per conquistare il nostro bellissimo primo premio!

Per la sola partecipazione si vincerà una meravigliosa pallina da golf BINDER.

Il divertimento è garantito!

Serie Master-Touch. Grill a carbone Master-Touch GBS Limited Edition 57 cm + grill versione giocattolo Weber® originale Kettle (rosso)



Svoltiamo nel futuro



MADE IN
GERMANY

Novità BINDER. Affidabile ultracongelatore con la **migliore efficienza energetica**. Il pionieristico **incubatore a CO₂ CB** con tecnologie straordinarie. La camera per test di celle e moduli per accumulatori di energia agli ioni di litio con **pacchetto di sicurezza** per test di invecchiamento e delle prestazioni. La **Solid.Line**, la nuova linea di prodotti con un attraente rapporto qualità-prezzo. Registrare, programmare, controllare: il nuovo **software APT-COM™ 4**.

CB 170 | Incubatori a CO₂ con sterilizzazione ad aria calda e sensore di CO₂ sterilizzabile a caldo

Gli incubatori a CO₂ di BINDER sono sempre stati fin dall'inizio dei trend setter nel campo della moderna coltivazione cellulare. Nel nuovo modello CB 170 viene ulteriormente sviluppato il rivoluzionario sistema anti-contaminazione, semplificando al contempo le modalità d'uso, accrescendo le prestazioni e incrementando del 12 % il vano interno – a fronte di identica superficie di contatto e ridotta altezza di impilamento. Il CB è e resta sinonimo di incubazione di colture cellulari semplice, senza intoppi e sicura sotto il profilo delle contaminazioni.



Disponibile a partire dallo 08/2018

NOVITÀ

IL COLLAUDATO CB SOTTO NUOVE SPOGLIE

- Minima superficie d'appoggio – massimo spazio utile
- Sterilizzazione ad aria calda senza compromessi
- Vano interno privo di ventilatore, igienico

CARATTERISTICHE IMPORTANTI

- Intervallo di regolazione della temperatura: da 4 °C sopra la temperatura ambiente a 60 °C
- Intervallo di regolazione CO₂: 0-20 vol.-% CO₂
- Intervallo di regolazione O₂: 0,2-20 vol.-% O₂ (variante)
- Collaudato sistema di anti-contaminazione con sterilizzazione ad aria calda a 180 °C
- Controller touch-screen a comando intuitivo
- Gestione dell'umidità ottimizzata con brevi tempi di recupero
- Vano interno ampliato fino a 170 litri a fronte di identica superficie di contatto
- Altezza di impilamento di 1,80 m per un facile utilizzo dell'apparecchio superiore
- Sistema di autodiagnosi Fail Safe CO₂ per proteggere le colture cellulari
- Sistema DuoDoor™: apertura dello sportello esterno e della porta in vetro con una maniglia

Accessori | Il completamento perfetto

Agitatore per incubatori a CO₂

L'agitatore costituisce la soluzione di pregio e di più recente sviluppo per l'incubazione di colture cellulari in sospensione in incubatori a CO₂. Grazie all'esclusivo utilizzo di componenti resistenti alla corrosione nel corpo alloggiante in acciaio inox, l'agitatore per CO₂ si presta in special modo per incubatori a gas con elevate concentrazioni di CO₂ e umidità dell'aria quasi saturata.



Guardate il video su BINDER TV go2binder.com/en-BINDER-TV

Fare centro con la tecnologia BINDER



+ Controller touch-screen intuitivo

Modernissimo sistema di regolazione con programmazione in tempo reale e per fasce orarie. Data Logger interno, valori di misurazione in formato aperto leggibili via USB.



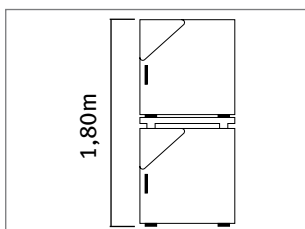
+ Dispositivo di chiusura DuoDoor™

Con la nuova chiusura ergonomica è possibile aprire al contempo lo sportello esterno e la porta in vetro interna.



+ Gestione dell'umidità con brevi tempi di recupero

Sistema di umidificazione Permadyr™ ulteriormente sviluppato con pratica vaschetta dell'acqua a garanzia di umidificazione accelerata dopo apertura dello sportello.



+ Lavorare confortevolmente in laboratorio

La minore altezza di impilamento consente di usare comodamente l'apparecchio superiore nella pila.

Volume del vano interno	Linea allacciamento rete - fusibile apparecchio	Esecuzione	Versione	Cod. art.
Modello CB 170				
170 L	200...240 V 1~ 50/60 Hz	Standard	CB170-230V	9040-0131
		Con regolazione di O ₂ 0,2-20 % [●]	CB170-230V-O	9040-0132
		Con umidificazione attiva*	CB170-230V-F	9040-0133
		Con regolazione di O ₂ 0,2-20 % e umidificazione attiva*	CB170-230V-OF	9040-0134
	100...120 V 1~ 50/60 Hz	Standard	CB170UL-120V	9040-0139
		Con regolazione di O ₂ 0,2-20 % [●]	CB170UL-120V-O	9040-0140
		Con umidificazione attiva*	CB170UL-120V-F	9040-0141
		Con regolazione di O ₂ 0,2-20 % e umidificazione attiva*	CB170UL-120V-OF	9040-0142
*Disponibile dal 10/2018 ● Con intervallo di regolazione di O ₂ 10-95 vol.-% O ₂ come opzione				

Serie UF V | Ultracongelatori con fluido refrigerante climaticamente neutro

Nel nuovo ultracongelatore BINDER l'eco-compatibilità è scritta a caratteri cubitali. Questo grazie in special modo alla macchina frigorifera ad alta efficienza energetica e alla rinuncia a fluidi refrigeranti nocivi per il clima. Il sistema di sicurezza multi-livello può essere personalizzato, adattandosi a qualsiasi condizione di installazione. Grazie alle dimensioni degli apparecchi, pensate in funzione della prassi, e alle opzioni ben congegnate, nonché ai pratici accessori, è disponibile tutto il necessario per uno stoccaggio affidabile a lungo termine di campioni preziosi e sensibili.



AFFIDABILI E CON LA MIGLIORE EFFICIENZA ENERGETICA

- Basso consumo energetico
- Impiego di fluidi refrigeranti eco-compatibili
- Sistema di sicurezza multi-livello adattabile in base alle necessità

NOVITÀ

CARATTERISTICHE IMPORTANTI

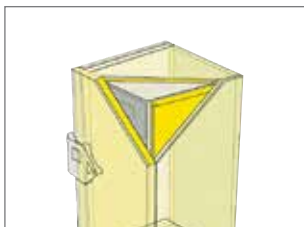
- Intervallo di regolazione della temperatura: da -86 °C a -40 °C
- Macchina frigorifera a compressione in cascata ad alta efficienza energetica
- Refrigeranti eco-compatibili R-290 ed R-170
- Eccellente isolamento termico con pannelli isolanti sottovuoto e schiuma in PUR
- Leva di chiusura ergonomica
- Vano interno a prova di ruggine completamente in acciaio inox
- Porte interne sganciabili in acciaio inox
- Ripiani fissi con posizionamento flessibile in acciaio inox
- Contatto di allarme a potenziale zero per il sistema di allarme locale

Disponibile dallo 09/2018

POSSIBILI DOTAZIONI OPZIONALI

- Quattro porte di scompartimento schiumate con guarnizione
- Dispositivo di chiusura elettromeccanico
- Controllo degli accessi tramite NumPad
- Raffreddamento di emergenza a CO₂ ed LN₂
- Uscita analogica 4-20 mA
- Sistema di allarme con batteria di emergenza
- Interfaccia Ethernet

Fare centro con la tecnologia BINDER



+ Il migliore isolamento

grazie alla coibentazione termica sottovuoto di ampia superficie su 5 lati.
Porte di scompartimento schiumate con guarnizione (opzione).



+ Facile apertura e chiusura

mediante leva di chiusura (standard) o dispositivo di chiusura elettromeccanico (opzione). Nuovo sistema di guarnizioni per evitare la formazione di ghiaccio.



+ Controllo accesso personalizzato

tramite NumPad con immissione codice individuale (opzione).



+ Vasta gamma di accessori

- Ampia scelta di rack e scatole
- Data Logger
- Kit di sbrinamento

Volume del vano interno	Tensione nominale	Esecuzione	Versione	Cod. art.
Modello UF V 500				
475 L	230 V 1~ 50 Hz	Standard	UFV500-230V	9020-0347
		Raffreddamento dell'acqua*	UFV500-230V-W	9020-0349
	208...240 V 1~ 60 Hz	Standard*	UFV500UL-240V	9020-0353
	120 V 1~ 60 Hz	Standard*	UFV500UL-120V	9020-0351
Modello UF V 700				
698 L	230 V 1~ 50 Hz	Standard	UFV700-230V	9020-0348
		Raffreddamento dell'acqua*	UFV700-230V-W	9020-0350
	208...240 V 1~ 60 Hz	Standard*	UFV700UL-240V	9020-0354
	120 V 1~ 60 Hz	Standard*	UFV700UL-120V	9020-0352

*Disponibile dall'11/2018

Camera per test di celle e moduli per accumulatori di energia agli ioni di litio

Le camere per test di celle e moduli di BINDER, per l'esecuzione di prove di invecchiamento e delle prestazioni, garantiscono la massima sicurezza e il più elevato comfort applicativo e soddisfano i requisiti Eucar/Hazard-livello 4*. BINDER offre camere di prova con un pacchetto standard per soli test di invecchiamento, nonché un pacchetto più completo per l'esecuzione di test di invecchiamento e delle prestazioni.



**Eucar/
Hazard,
livello 4***

PER TEST DI INVECCHIAMENTO E DELLE PRESTAZIONI

- Apparecchio di serie ampliato con pacchetti sicurezza
- Distribuzione della temperatura perfetta e di massima precisione
- Regolatore di uso facile e intuitivo

Saperne di più >

Per maggiori informazioni e un allegato sulle camere per test di celle e moduli >go2binder.com/it-BINDER-INDIVIDUAL

PACCHETTO P - PER TEST DI INVECCHIAMENTO E DELLE PRESTAZIONI

Applicazione:

Le celle vengono **alimentate o non alimentate con corrente** a differenti temperature per testarne le prestazioni.

Soluzione:

- Dispositivo di sicurezza di temperatura indipendente regolabile di classe 2 con una temperatura impostata di 120 °C
- Limitazione dell'intervallo di temperatura sul regolatore a 120°C
- Serranda di sovrappressione in acciaio inox montata sull'apparecchio in posizione centrale superiore
- Sicurezza per sportello ampliata con fermi rafforzati
- Raccordi per gas inerte

Fare centro con la tecnologia BINDER



- + **Limitazione dell'intervallo di temperatura** del regolatore a 120°C.



- + **Sicurezza per sportello con robusti fermi di chiusura ausiliari** laterali.
Foro di accesso per l'introduzione di dispositivi di misura esterni.



- + **Raccordi per gas inerte** (ad es. per azoto) per lavaggio.



- + **Serranda di sovrappressione con una molla di scarico supplementare**,
come dispositivo in caso di errore.



Case Study:

Scoprite maggiori dettagli nella nostra relazione dell'utente:
TÜV SÜD Battery Testing GmbH - Accumulatore di energia in test
di resistenza

› go2binder.com/it-TUEV-SUED-Battery-Testing

*Le misure di sicurezza finali sono responsabilità del gestore

Camere climatiche di simulazione ambientale

Le camere di simulazione ambientale targate BINDER creano le condizioni base perfette per test sui materiali in condizioni climatiche dinamiche. Le elevate velocità di cambio di serie, intorno a 5 K/min, consentono l'esecuzione di test conformi agli standard. Una camera di simulazione ambientale MK o MKT si presta per profili di temperatura complessi, le serie MKF ed MKFT per profili climatici impegnativi.



Disponibili dal 15/07/2018 (MK/MKT)
Disponibili dal 15/08/2018 (MKF/MKFT)



go2binder.com/it-Camere-climatiche

LE CAMERE DINAMICHE PER COMPLESSI TEST DEI MATERIALI

- Test secondo i correnti standard di prova in conformità a DIN, IEC e standard MIL
- Flessibile alimentazione idrica
- Ampia dotazione di serie

CARATTERISTICHE IMPORTANTI:

- Controller touch-screen intuitivo con programmazione in tempo reale e per fasce orarie
- Data Logger interno, valori di misurazione in formato aperto leggibili via USB
- Tecnologia con camera di preriscaldamento APT.line™
- Protezione anticondensa programmabile per i campioni
- Finestra di controllo riscaldata con illuminazione del vano interno a LED
- Regolazione dell'umidità con sensore di umidità capacitivo e umidificazione a vapore
- Interfaccia per computer: Ethernet
- Fluido refrigerante senza CFC R-452A NELLE SERIE MK ed MKT (fluido refrigerante R-452A nelle serie MKF ed MKFT disponibile dal 2019)

Panoramica prodotto camere climatiche di simulazione ambientale

Intervallo di temperatura	Intervallo di clima	Applicazione	DIMENSIONE				Serie BINDER
			56	115	240	720	
-40 °C – 180 °C	–	Profili di temperatura dinamici	•	•	•	•	MK
-70 °C – 180 °C	–	Profili di temperatura dinamici a bassa temperatura		•	•	•	MKT
-40 °C – 180 °C	10 – 95 °C / 10 – 98 % u.r.	Profili climatici dinamici	•	•	•	•	MKF
-70 °C – 180 °C	10 – 95 °C / 10 – 98 % u.r.	Profili climatici dinamici a bassa temperatura		•	•	•	MKFT

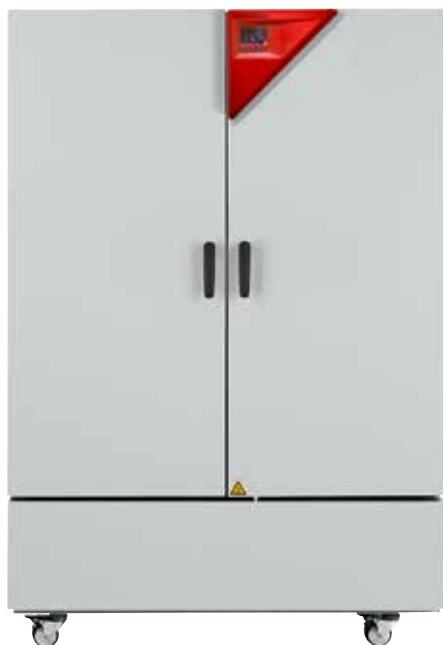
Solid.Line



Con la nuova Solid.Line, BINDER amplia il suo portafoglio prodotti nel settore delle stufe di essiccazione/riscaldamento, degli incubatori, nonché delle camere climatiche per test di stabilità. Questa nuova linea è sinonimo di **prodotti di notevole solidità** con un **attraente rapporto qualità-prezzo**. La nuova Solid.Line rappresenta l'integrazione ideale per i comprovati prodotti premium targati BINDER, ampliando così la gamma offerta nella consueta qualità BINDER— Made in Germany.

Serie KBF-S | Camere climatiche per test di stabilità Solid.Line

Le camere climatiche per test di stabilità BINDER sono specializzate in prove di stabilità precise con condizioni climatiche costanti a lungo termine. La nuova camera climatica KBF-S Solid.Line rappresenta la soluzione tagliata su misura per test a lungo termine e test di stabilità accelerati di prodotti farmaceutici conformi alla direttiva ICH Q1A. Il vano interno, privo di corrosione e condensa, garantisce condizioni di temperatura e umidità assai uniformi anche a pieno carico.



Disponibili dal 10/2018

COSTANTEMENTE SOLIDE

- Test conformi allo standard secondo ICH Q1A
- Di facile utilizzo
- Regolazione precisa della temperatura e dell'umidità

NOVITÀ

CARATTERISTICHE IMPORTANTI

- Intervallo di regolazione della temperatura: da 10 °C a 70 °C
- Intervallo di regolazione dell'umidità dal 20 % u.r. all'80 % u.r.
- Tecnologia con camera di preriscaldamento APT.line™ per un clima uniforme
- Regolazione dell'umidità con sensore di umidità capacitivo e umidificazione a vapore
- Data Logger interno, valori di misurazione in formato aperto leggibili via USB
- Vano interno a prova di ruggine completamente in acciaio inox
- Foro di accesso di serie con tappo in silicone
- Robuste rotelle orientabili doppie con freno di stazionamento
- Alimentazione idrica indipendente mediante tanica

FARE CENTRO CON LA TECNOLOGIA BINDER



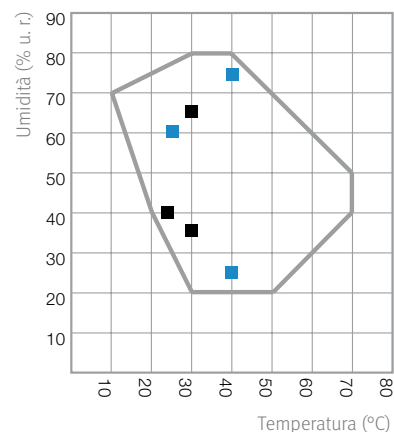
Umidificazione precisa

e regolazione dell'umidità esattamente impostabile grazie al sensore di umidità capacitivo e all'umidificazione a vapore.



Nessun pericolo di corrosione

poiché la camera interna e tutte le strutture interne sono completamente in acciaio inox.



- Test a lungo termine ICH Q1A
- Test accelerato ICH Q1A

Volume del vano interno	Tensione nominale	Esecuzione	Versione	Cod. art.
Modello KBF-S 240				
247 L	230 V 1~ 50/60 Hz	Standard	KBFS240-230V	9020-0366
	200...240 V 1~ 50/60 Hz	Standard	KBFS240UL-240V	9020-0367
Modello KBF-S 720				
700 L	230 V 1~ 50/60 Hz	Standard	KBFS720-230V	9020-0368
	200...240 V 1~ 50/60 Hz	Standard	KBFS720UL-240V	9020-0369

Serie BD-S | Incubatori Solid.Line

Serie ED-S, serie FD-S | Stufe di essiccazione/riscaldamento Solid.Line

I nuovi prodotti della Solid.Line convincono grazie alla qualità e all'affidabilità comprovate targate BINDER. Si prestano per l'essiccazione, la sterilizzazione, l'incubazione e lo stoccaggio a caldo. Le caratteristiche prestazionali della Solid.Line sono finalizzate alle relative applicazioni, trovando quindi impiego nella ricerca e nell'assicurazione della qualità.



Disponibili dallo 08/2018

SEMPLICEMENTE SOLIDI

- Di facile utilizzo
- Regolazione precisa della temperatura
- Apertura dello sportello semplice ed ergonomica

NOVITÀ

CARATTERISTICHE IMPORTANTI

- Intervallo di temperatura:
Stufe di essiccazione/riscaldamento FD-S: temperatura ambiente da +10 °C a 250 °C
Stufe di essiccazione/riscaldamento ED-S: temperatura ambiente da +7 °C a 250 °C
Incubatori BD-S: temperatura ambiente da +5 °C a 70 °C
- Tecnologia con camera di preriscaldamento APT.line™
- Convezione naturale o forzata
- Aletta di scarico aria regolabile
- Controller con funzioni di timer
- Dimensioni disponibili: 56, 115 litri

FARE CENTRO CON LA TECNOLOGIA BINDER



+
**Aletta di scarico aria
regolabile sopra l'apparecchio**
per l'impostazione delle portate
della ventilazione.



+
Semplice utilizzo dell'apparecchio
mediante regolatore con
visualizzazione
digitale in °C ed °F.

Volume del vano interno	Tensione nominale	Esecuzione	Versione	Cod. art.
Modello BD-S 56				
62 L	230 V 1~ 50 Hz	Standard	BDS056-230V	9090-0016
	120V 1~ 60 Hz	Standard	BDS056UL-120V	9090-0017
Modello BD-S 115				
118 L	230 V 1~ 50 Hz	Standard	BDS115-230V	9090-0022
	120V 1~ 60 Hz	Standard	BDS115UL-120V	9090-0023
Modello ED-S 56				
62 L	230 V 1~ 50 Hz	Standard	EDS056-230V	9090-0014
	120V 1~ 60 Hz	Standard	EDS056UL-120V	9090-0015
Modello ED-S 115				
118 L	230 V 1~ 50 Hz	Standard	EDS115-230V	9090-0020
	120V 1~ 60 Hz	Standard	EDS115UL-120V	9090-0021
Modello FD-S 56				
55 L	230 V 1~ 50 Hz	Standard	FDS056-230V	9090-0018
	120V 1~ 60 Hz	Standard	FDS056UL-120V	9090-0019
Modello FD-S 115				
106 L	230 V 1~ 50 Hz	Standard	FDS115-230V	9090-0024
	120V 1~ 60 Hz	Standard	FDS115UL-120V	9090-0025

APT-COM™ 4 | Software per registrare, programmare e controllare

La nuova versione del software di comunicazione APT-COM™ 4 comprende tre differenti edizioni. A seconda dei requisiti può essere utilizzata l'edizione BASIC, quella PROFESSIONAL o quella GLP. La gamma delle funzionalità va dalla semplice gestione delle registrazioni, alla gestione di circa 100 camere di simulazione ambientale collegate, fino alla documentazione a prova di manomissione dei valori di misurazione in conformità alle direttive GLP/GMP, che soddisfano i requisiti previsti dalla direttiva FDA 21 CFR 11.

APT-COM™ 4 BASIC Edition

- Gestione delle registrazioni (creare, eliminare, archiviare)
- Documentazione di valori di misurazione
- Panoramica centrale di tutti gli apparecchi in forma di grafico e di tabella
- Rappresentazione grafica delle misurazioni
- Editor di programma grafico e numerico
- Esportazione manuale dei valori di misurazione (file CSV)
- Interfaccia utente multilingue (italiano, tedesco, inglese, francese, spagnolo)
- Esecuzione del programma opzionale tramite APT-COM™

APT-COM™ 4 PROFESSIONAL Edition

Tutte le funzioni della BASIC Edition e in più:

- Gestione contemporanea di fino a 100 apparecchi collegati
- Panoramica centrale di tutti gli apparecchi in una mappa spaziale
- Messaggio di allarme via e-mail
- Server web per visualizzazione delle registrazioni
- Gestione utenti per parecchi utenti e molte autorizzazioni
- Standard presenti come programmi predefiniti, ad es. PV 1200; 2005
- Esportazione automatica, con comando temporizzato dei valori di misurazione
- Resoconti per ulteriore elaborazione/archiviazione
- Backup e ripristino automatico/manuale

APT-COM™ 4 GLP Edition

Tutte le funzioni della PROFESSIONAL Edition e in più:

- Possibilità di validazione nel sistema secondo la normativa 21 CFR, parte 11
- Documentazione dei valori di misurazione in un file a prova di manomissione secondo le direttive GLP/GMP Audit-Tail
- Firme elettroniche
- Importazione di dati da APT-COM™ 3



Esecuzione	Cod. art.
Software di comunicazione	
APT-COM™ 4, BASIC Edition	9053-0039
APT-COM™ 4, PROFESSIONAL Edition	9053-0040
APT-COM™ 4, GLP Edition	9053-0042
Disponibile dal 10/2018	



La scheda tecnica per il software APT-COM™ è disponibile all'indirizzo: go2binder.com/it-opzioni

Assistenza tecnica BINDER

I migliori prodotti, la migliore consulenza e, naturalmente, la migliore assistenza tecnica

Gli apparecchi targati BINDER si caratterizzano per l'altissima qualità. Essi vengono spesso impiegati in settori assai sensibili come ad esempio i laboratori. Qui sono richiesti risultati di misurazione assolutamente precisi, che devono poter essere conseguiti ripetutamente in presenza delle stesse identiche condizioni. Gli apparecchi BINDER garantiscono tutto ciò. Nell'esecuzione di tali processi i potenti apparecchi prodotti a Tuttlingen vengono però sottoposti a molte sollecitazioni. Le temperature possono essere portate fino ai 300 °C, per poi procedere a un successivo raffreddamento, e tutto questo in modo di funzionamento continuo. Non c'è da meravigliarsi se anche i migliori apparecchi necessitano di una manutenzione regolare di buona qualità. Proprio di questo si occupa Andreas Härter, Direttore dell'assistenza tecnica, insieme al suo team.



Andreas Härter, Direttore dell'assistenza tecnica, sa bene che in futuro i servizi offerti in questo campo giocheranno un ruolo ancora maggiore.

Loro sanno come soddisfare le elevate aspettative dei clienti. Le richieste di camere, componenti o interventi di manutenzione provengono da quasi tutti i Paesi del mondo, ed è proprio questo che per il signor Härter rende il suo compito così stimolante. I clienti che selezionano il numero interno 555 durante il normale orario di lavoro ricevono sempre una risposta. Ma non basta, ad esempio può essere coordinato rapidamente e semplicemente un intervento sul posto. L'assistenza tecnica si adegua ai mutamenti della nostra epoca, e in pratica è sempre raggiungibile digitalmente attraverso il relativo portale sulla pagina web di BINDER.

“L'assistenza tecnica diviene sempre più importante. Il cliente parte dal presupposto di poter fare affidamento in tutto e per tutto sui suoi apparecchi. Non devono esserci periodi di inattività, pertanto è di decisiva

importanza una buona manutenzione. E proprio questo è quello che possiamo offrire ai nostri clienti”, afferma l'esperto di assistenza Härter. L'assistenza tecnica di BINDER, però, non ha soltanto orecchio per i clienti, bensì sta anche in stretto contatto con i manager di prodotto e gli sviluppatori. “I molti colloqui con i clienti rendono possibile osservare attentamente il mercato e i prodotti. È così che possiamo continuare a lavorare ai nostri apparecchi, anche se spesso si tratta di apportare piccoli adattamenti. In questo modo siamo costantemente aggiornati”, sostiene il signor Härter.

Nel settore dell'assistenza tecnica acquista sempre maggiore rilevanza l'autotest degli apparecchi tramite il regolatore. Ciò consente al cliente di risparmiare tempo e denaro, aiutando i tecnici dell'assistenza a formulare una prima analisi. Härter: “Sarà questo il futuro dell'assistenza tecnica. Nondimeno, non potremo intervenire direttamente online su un determinato apparecchio per via della protezione dei dati. Possiamo attivarci solo quando il cliente comunica i dati.”

Sono 4500 gli interventi annuali sul campo da parte dell'assistenza tecnica di BINDER. In Germania, Svizzera, Polonia, Gran Bretagna, Cina e negli USA esiste una propria rete locale di assistenza tecnica. Nei restanti Paesi il servizio viene offerto tramite i partner commerciali. Tutte le parti di ricambio fornite da BINDER vengono realizzate nel sito produttivo di Tuttlingen in Germania.



L'esperto nel settore del technical support Patrick Moll cura i contatti con i clienti di BINDER.

Per tutto quello che concerne l'assistenza tecnica BINDER, i corsi di formazione e i seminari: go2binder.com/it-servizio

Dallo spazzolino da denti, alle impugnature di utensili e fino alle guarnizioni per autoveicoli



Il TPE è un prodotto che si presta a svariati usi

Utilizzando elastomeri termoplastici, l'azienda Kraiburg TPE di Waldkraiburg realizza un prodotto molto innovativo, che certamente ognuno di noi ha avuto tra le mani nella vita di tutti i giorni.

Che si tratti di impugnature morbide di spazzolini da denti, giocattoli per bambini o elementi tattili di utensili, nei più diversi prodotti gli elastomeri termoplastici di KRAIBURG TPE garantiscono un effettivo valore aggiunto. Anche nell'industria automobilistica vi è una forte richiesta di elastomeri termoplastici prodotti a Waldkraiburg. Vengono utilizzati per gli interni, gli esterni e anche per applicazioni in prossimità del motore da parte di famosi

costruttori di autoveicoli. Ad esempio, i componenti in TPE conferiscono agli elementi di comando una gradevole sensazione alla presa, convincendo come profili a estrusione di vetri grazie all'eccellente resistenza alle intemperie, o come guarnizioni nel vano motore grazie a un'elevata resistenza alla temperatura. Il granulato, che i clienti finali possono sottoporre semplicemente a ulteriori lavorazioni, però, deve essere regolarmente testato in relazione alla sua resistenza.

Come si modificano, infatti, gli elastomeri termoplastici se vengono esposti a determinati media, ad esempio grassi o anche acqua? Oppure, come reagisce il materiale a elevate temperature in combinazione con una determinata sostanza? Queste sono solo due delle interessanti domande di cui l'esperto di TPE Robert Klier si occupa giornalmente. E a questo punto entra in gioco l'azienda BINDER di Tuttlingen. È lei a fornire al direttore del team di laboratorio gli strumenti base per effettuare gli estesi test. "Abbiamo prima provato una serie di differenti camere di simulazione. Ma da quelle di BINDER non ci siamo più separati. È un prodotto di assoluta qualità, perciò



› Robert Klier, Direttore del team di laboratorio nel sito produttivo di Waldkraiburg, prepara i campioni che verranno testati in una stufa BINDER.

Compito

- Esatto rispetto della temperatura in test a breve e lungo termine
- I risultati dei test devono essere protocollati e trasferiti direttamente su PC
- Gli apparecchi dovrebbero essere impilabili
- Le stufe devono essere adatte all'effettuazione di test speciali

Soluzioni BINDER

- Intervallo di temperatura: da più dieci a 300 °C
- Fino al 30 per cento di risparmio energetico rispetto ai comuni apparecchi sul mercato
- Elevata accuratezza della temperatura
- Convezione forzata
- Controller con display LCD
- Comando elettromeccanico dell'aletta di scarico aria
- Due griglie inseribili cromate
- Design della maniglia ergonomico
- Connessione USB per la registrazione dei dati

abbiamo nel frattempo 16 stufe di essiccazione/riscaldamento, una camera climatica di simulazione ambientale e una stufa di essiccazione a vuoto nel nostro laboratorio”, queste le parole del signor Klier, per il quale gioca un ruolo decisivo la massima precisione dei risultati delle sue misurazioni. Al termine di una procedura di test, per gli esperti è importante soprattutto che i fattori di disturbo non abbiano provocato nessuna modifica. Il direttore del team di laboratorio simula con i suoi collaboratori e con l'ausilio delle camere BINDER anche l'ulteriore lavorazione degli elastomeri termoplastici presso i clienti finali. “In questo caso verifichiamo cosa succede quando il morbido TPE viene a contatto con sostanze dure come nel caso di uno spazzolino da denti. L'aderenza tra il TPE e i composti termoplastici duri non avviene tramite un legame chimico, bensì si basa su forze di attrazione intermolecolari e un ancoraggio meccanico di macromolecole di ambedue i componenti” spiega lo specialista. Inoltre, da KRAIBURG TPE viene analizzata e testata accuratamente ogni singola materia prima fornita. Solo dopo l'approvazione interna, è possibile utilizzare i materiali per la produzione. Nelle stufe BINDER vengono testati in particolare deformazione residua dopo la compressione, comportamento di rigonfiamento e invecchiamento. “I test standard in una stufa di essiccazione/riscaldamento (FD) durano da 24 a 72 ore, con una temperatura compresa tra 70 e 150



› Le stufe di essiccazione/riscaldamento BINDER sono impilabili e affidabili; per questo motivo il direttore del team di laboratorio Robert Klier lavora così volentieri con questi apparecchi.

°C. Spesso qui avviene il processo accelerato di invecchiamento delle sostanze”, riferisce il signor Klier.

Abbiamo prima provato una serie di differenti camere di simulazione. Ma da quelle di BINDER non ci siamo più separati. È un prodotto di assoluta qualità.

”

Robert Klier, Direttore del team di laboratorio presso Kraiburg TPE

I test speciali, ad esempio quando un prodotto va modificato o sottoposto a ulteriore sviluppo, avvengono in modo di funzionamento continuo. In questi casi si arriva fino a 1000 ore con temperature di 120 °C. Klier: “Per i test speciali dobbiamo installare nelle stufe degli strumenti di

prova che vengono realizzati da noi caso per caso. Le camere si prestano però ottimamente per tale tipo di installazioni. Questi test sono richiesti specialmente per l'industria automobilistica.” Ma non solo questo, anche la precisione degli apparecchi prodotti a Tuttlingen ha convinto l'azienda di Waldkraiburg. “La KRAIBURG TPE è nota sul mercato come azienda specializzata nel campo degli elastomeri termoplastici. Per sviluppare il nostro know how, pertanto, ci affidiamo solo a partner e fornitori che garantiscono una qualità superiore. Siamo felici di avere trovato in BINDER un'azienda partner competente in fatto di camere e stufe”, aggiunge il direttore del team di laboratorio.

Vantaggi delle stufe di essiccazione/riscaldamento

- Test sicuri e precisi
- Qualità “Made in Germany”
- In un apparecchio possono essere testate in contemporanea due sostanze
- Test speciali di ogni tipo possibili
- Di facile uso: buona tecnica di inserimento e un regolatore molto affidabile
- Facilità di pulizia e manutenzione
- Interconnessione: il software può essere valutato rapidamente



› Modell FD 260 Avantgarde.Line

KRAIBURG TPE GmbH & Co. KG

Friedrich-Schmidt-Str. 2
84478 Waldkraiburg, Germany
Tel: +49 8638 9810-0
Fax: +49 8638 9810-310
E-mail: info@kraiburg-tpe.com
Interlocutore: Robert Klier, Direttore del team di laboratorio



Leggete altre relazioni
dell'utente di BINDER:
go2binder.com/it-case-studies

Programma prodotti BINDER

Incubatori a CO₂

Incubatori

Incubatori refrigerati

Camere di crescita

Ultracongelatori

Stufe di essiccazione/riscaldamento

Stufe di essiccazione di sicurezza

Stufe di essiccazione a vuoto

Camere climatiche per test di stabilità

Camere climatiche di simulazione ambientale

Colofone

BINDER Central Services GmbH & Co. KG
Im Mittleren Ösch 5
78532 Tuttlingen, Germany

Anne Lenze
Tel.: +49 7462 / 2005 - 632
Fax: +49 7462 / 2005 - 93 632

Anne.Lenze@binder-world.com
www.binder-world.com

Edizione: giugno 2018



BINDER GmbH

Tuttlingen, Germania

Tel +49 7462 2005 0
Fax +49 7462 2005 100
info@binder-world.com
www.binder-world.com

Distributore autorizzato :

Geass S.r.l. - Torino - Tel.: +39.011.22.91.578 - mail : info@geass.com - web site : www.geass.com