

PULSAR

CALIBRATORE PORTATILE DI TEMPERATURA

35Cu



Campo operativo:

T ambiente / +600 °C

Caratteristiche principali:

Controllo e taratura di sensori di temperatura, in laboratorio e sul campo, in conformità con le norme ISO 9000.

Controllo di termostati.

Calibrazioni automatiche controllate da computer.



GIUSSANI



PULSAR 35Cu

CALIBRATORE PORTATILE
DI TEMPERATURA

Il calibratore di temperatura **PULSAR-35Cu** è uno strumento compatto per tarature in campo e in laboratorio di trasduttori, Pt100 e sensori per misure di temperatura. La possibilità di generare rampe in salita e in discesa ne consente l'uso per la taratura e verifica di termostati.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Il calibratore **PULSAR-35Cu** è dotato di un blocco di metallo di diametro 50 mm riscaldato da una resistenza a fascia avvolta attorno alla superficie del blocco. Nel blocco è ricavato un foro di diametro 35 x 190 mm per l'introduzione degli appositi inserti di riduzione.

Il **PULSAR-35Cu** è provvisto di un controllore PID a microprocessore con risoluzione sino a 0,01 °C, impostazione dell'unità di misura in °C, °F, e K, programmazione di rampe salita/discesa e memorizzazione della temperatura di intervento dei termostati.

Nella versione **PULSAR-35Cu-21** lo strumento è dotato di scheda di acquisizione con due ingressi configurabili adatti alla lettura di: Pt100, 3/4 fili & termocoppie E, J, K, N, R, S con compensazione automatica del giunto freddo. L'ingresso REF, previsto per la sonda campione di riferimento, costituisce un sistema completo di taratura certificabile dai centri Accredia, in conformità con gli standard ISO 9000. L'ingresso EXT è previsto per le sonde in prova, così che sul display dello strumento appaiono contemporaneamente le temperature del forno, quella del sensore da controllare e quella della sonda campione.

Il **PULSAR-35Cu** è dotato inoltre di interfaccia seriale con la quale operare in automatico con l'impiego del software AQ2sp, che consente di eseguire calibrazioni di sonde, termostati e prove cicliche di vita con archiviazione e stampa dei risultati, garantendo la rintracciabilità prevista dagli standard ISO 9000.

DATI TECNICI (PULSAR-35Cu-00)

Campo operativo:	Temp. ambiente + 600 °C
Stabilità:	±0,05 °C (a 450 °C)
Uniformità (a 400 °C)	
- Radiale	±0,15 °C (a 50 mm)
- Assiale	±0,35 °C (per 60 mm dal fondo)
Gradiente massimo di salita:	20 °C/min
Gradiente massimo di discesa:	25 °C/min
Risoluzione del display:	0,1 °C / 0,01 °C
Accuratezza del display:	±0,3 °C
Unità di misura:	°C - °F - K
Interfaccia seriale:	RS232
Diametro foro del pozzetto:	35 mm
Profondità fori dell'inserto:	185 mm
Tensione di alimentazione:	115 o 230 V - 50/60 Hz
Potenza:	800 VA
Dimensione calibratore:	160 x 340 x 330 mm
Peso calibratore:	10 kg
Peso con imballo e bauletto:	18,2 kg
Dimensioni imballo:	320 x 550 x 490 mm

PULSAR-35Cu-21

Versione con scheda di acquisizione e doppio ingresso per misura di:

Tipo sonde	Campo	Precisione
Pt100 IEC 3/4 fili	-100 / 700 °C	±0,3 °C
Termocoppia J, E	0 / 1000 °C	±1 °C
Termocoppie K, N, R, S,	0 / 1300 °C	±1 °C

DOTAZIONE STANDARD:

- Cavo di alimentazione.
- Kit di fusibili.
- Cavetti di collegamento termostati.
- Manuale di istruzioni.
- Dichiarazione di collaudo.
- Pinzetta di estrazione inserti.
- **2D3007**: inserto a 5 fori (Ø 3,5 - 5 - 6,5 - 8,5 - 12,5 x 185 mm).
- Interfaccia seriale RS232.
- Kit di connettori per bocchine (solo versione 21)

ACCESSORI A RICHIESTA:

- Inserto con foratura a richiesta.
- Software AQ2sp.
- Certificato ACCREDIA (solo versione 21) eseguito con sonda campione collegata al Pulsar 35Cu.
- Sonda campione Pt 100.
- Convertitore USB/RS232.
- Cavo seriale RS232.
- Bauletto di trasporto.
- Borsa in Cordura®.

COME ORDINARE

Versione base

PULSAR-35CU - - - 115 V 50/60 Hz

PULSAR-35CU - - - 230 V 50/60 Hz

Versione con 2 ingressi configurabili

PULSAR-35CU - - - 115 V 50/60 Hz

PULSAR-35CU - - - 230 V 50/60 Hz



RIVENDITORE AUTORIZZATO:

GEASS SRL
Via ambrosini 8/2 Torino
011.22.91.578
info@geass.com



CERTIFICAZIONE:

Tutti gli strumenti sono dotati di dichiarazione di collaudo, stabilità e precisione con riferibilità ai campioni primari ACCREDIA